

ПОГОДЖЕНО

Директор Національного методичного центру професійно-технічної освіти у Миколаївській області

А. П. ШАПОВАТОВА

25.06.2019 року

ПОГОДЖЕНО

Голова Березнегуватської районної державної адміністрації

В.М. Дмитрієв

ЗАТВЕРДЖЕНО

Директор департаменту освіти і науки Миколаївської облдержадміністрації

О. УДОВИЧЕНКО

2019 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Березнегуватського професійного ліцею

для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти за професіями: 4112 Оператор комп'ютерного набору, 4222 Адміністратор

Перелік рівнів кваліфікацій: оператор комп'ютерного набору II, I категорії; адміністратор

Ступінь навчання: другий

Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка (з отриманням повної загальної середньої освіти)

Форма навчання: денна

Строк навчання: 3 роки

Розділ I. Графік освітнього процесу

Ступінь	Курс	вересень				жовтень				листопад				грудень				січень				лютий				березень				квітень				травень				червень				липень				серпень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-05.10	6-12	13-19	20-26	27.10-02.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-04.01	5-11	12-18	19-25	26.01-01.02	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-05.04	6-12	13-19	20-26	27.04-03.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-05.07	1.07-5.07	6-12	13-19	20-26	27.07-02.08	3-9	10-16	17-23	24-31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Тижні		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
II	1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т</

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ПКА – поетапна кваліфікаційна атестація, ДПА – державна підсумкова атестація, ДКА – державна кваліфікаційна атестація, К – канікули

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу

Ступінь	Курс	Професійно-теоретична підготовка	Професійно-практична підготовка						Державна (або поетапна) кваліфікаційна атестація		Державна підсумкова атестація		Святкові	Канікули	Всього робочих тижнів	Всього часу разом з канікулами та святами
			Виробниче навчання в навчальному закладі		Виробниче навчання на виробництві чи у сфері послуг		Виробнича практика на робочих місцях, на виробництві чи у сфері послуг									
			Тижні	Години	Тижні	Години	Тижні	Години								
II	I	38/325	26	162			2	70					1	11	40	52
	II	28/109	18	108			12	406	2	14			1	11	40	52
	III	23/186	25	228			11	336	1	7	3	21	1	2	40	43

Розділ III. Рівні кваліфікації

Ступінь	Курс	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
II	2	4112 Оператор комп'ютерного набору	оператор комп'ютерного набору II категорії
	2	4112 Оператор комп'ютерного набору	оператор комп'ютерного набору I категорії
	3	4122 Адміністратор	адміністратор

IV. Пояснення до плану освітнього процесу

Робочий навчальний план розроблений на підставі:

1. Закону України «Про професійно-технічну освіту».
2. Закону України «Про фізичну культуру і спорт» зі змінами, внесеними Законом України від 19.05.2015 №453-VIII «Про внесення змін до деяких законів України щодо підтримки дитячо-юнацького спорту та фізичного виховання дітей».
3. Постанови Кабінету Міністрів України від 17 серпня 2002 року № 1135 «Про затвердження Державного стандарту професійно-технічної освіти».
4. Державних стандартів професійно-технічної освіти з професій: Оператор комп'ютерного набору (ДСПТО 4112.K72040–2006, затверджений наказом Міністерства освіти і науки України 23 серпня 2006 року № 632), Адміністратор (ДСПТО 4222.N.82.11–2015, затверджений наказом Міністерства освіти і науки України 30 вересня 2015 року № 997).
5. Кваліфікаційних характеристик з професій (Довідник кваліфікаційних характеристик професій працівників, випуск 1, розділ «Професії керівників, професіоналів, фахівців та технічних службовців», що є загальними для всіх видів економічної діяльності. Краматорськ, 2005 р. Центр продуктивності).
6. Положення про організацію навчально-виробничого процесу у професійно-технічних навчальних закладах, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30.05.2006 № 419, зі змінами, внесеними згідно з наказами Міністерства освіти і науки України від 05.08.2008 № 731, від 10.11.2008 № 1019, від 10.07.2015 № 746.
7. Положення про ступеневу професійно-технічну освіту, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 03 червня 1999 року № 956.
8. Рекомендацій щодо розроблення робочих навчальних планів за стандартами професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу (лист департаменту професійної освіти Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 3-440).
9. Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеню, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 408.
10. Порядку проведення державної підсумкової атестації, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 07 грудня 2018 року № 1369, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 02 січня 2019 року №8/32979.
11. Рекомендацій щодо розроблення робочих навчальних планів за стандартами професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу (лист департаменту професійної освіти Міністерства освіти і науки України від 26.04.2018

№ 3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу»).

Робочий навчальний план розрахований на термін навчання 3 роки, що не перевищує нормативного терміну навчання на другому ступені професійно-технічної освіти й відповідає рівню кваліфікації, яку набуває учень.

На навчання зараховуються юнаки та дівчата, які не мають медичних протипоказань для роботи за професією і на момент вступу до навчального закладу мають базову загальну середню освіту.

Відповідно до Закону України «Про професійно-технічну освіту» тривалість навчального року складає 40 навчальних тижнів без урахування одного тижня на святкові дні; тижневе навантаження учнів не більше 36 годин, при денному навантаженні не більше 8 академічних годин теоретичного навчання і 6 годин виробничого навчання.

Отримання учнями повної загальної середньої освіти відбувається одночасно з набуттям професії. Вивчення загальноосвітніх предметів здійснюється за програмами (рівень стандарту), затвердженими наказами Міністерства освіти і науки України від 23.10.2017 № 1407 та від 24.11.2017 № 1539.

Державна підсумкова атестація за освітній рівень повної загальної середньої освіти проводиться відповідно до Порядку проведення державної підсумкової атестації, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 07 грудня 2018 року № 1369, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 02 січня 2019 року № 8/32979, в терміни, передбачені робочим навчальним планом. На державну підсумкову атестацію передбачено 21 годину на третьому курсі навчання.

Кількість годин з предмета «Фізична культура» 276 год., визначена за кількістю тижнів теоретичного навчання з розрахунку 3-и години на тиждень відповідно до вимог Закону України «Про фізичну культуру і спорт» зі змінами, внесеними Законом України від 19.05.2015 № 453-VIII «Про внесення змін до деяких законів України щодо підтримки дитячо-юнацького спорту та фізичного виховання дітей». Курс предмета «Фізична культура» здійснюється за програмою «Фізична культура для ПТНЗ», яка отримала гриф «Рекомендовано» Міністерства освіти і науки України (лист Міністерства освіти і науки України від 05.08.2013 № 1112-6294). Атестація з фізичної підготовки проводиться у формі заліку та здійснюється за рахунок годин освітнього процесу.

Вивчення предмета «Захист Вітчизни» в кількості 105 годин здійснюється відповідно до навчальної програми «Захист Вітчизни» для навчальних закладів системи загальної середньої освіти (рівень стандарту), затвердженої Міністерством освіти і науки України» (Наказ МОН України від 23.10.2017 № 1407). Згідно з пояснювальною запискою до навчальної програми 18 годин відводиться на проведення навчально-польових занять (зборів) з юнаками та занять у лікувально-оздоровчому закладі з дівчатами.

Професійна освіта учнів складається із загальнопрофесійної, професійно-теоретичної та професійно-практичної підготовок. Обсяги кожної підготовки визначаються освітньо-кваліфікаційною характеристикою та складністю запропонованої професії, очікуваним кваліфікаційним рівнем випускника та терміном навчання. З метою визначення досягнутих рівнів професійної кваліфікації учнів передбачається послідовне вивчення освітніх предметів професійно-теоретичної та професійно-

практичної підготовки з професії з державною кваліфікаційною атестацією, за наслідками якої присвоюється відповідний освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з професій Оператор комп'ютерного набору II, I категорії, Адміністратор.

Професійно-практична підготовка передбачає:

- виробниче навчання у навчальному закладі;
- виробничу практику на робочих місцях на виробництві.

Професійно-практична підготовка здійснюється протягом усього терміну здобування освіти, починаючи з першого курсу, паралельно з іншими видами підготовки та вивченням загальноосвітніх предметів.

Професійна підготовка учнів здійснюється в декілька етапів. Кількість етапів визначається кількістю рівнів кваліфікації та термінами здобування освіти. Кожен етап забезпечує отримання робітничої професії відповідного рівня кваліфікації, завершується поетапною кваліфікаційною атестацією, а при повному завершенні навчання – державною кваліфікаційною атестацією.

Освітні предмети з професійно-теоретичної підготовки та професійно-практичної підготовки вивчаються за робочими навчальними програмами, розробленими на основі типових навчальних програм, у яких відображаються зміни, притаманні відповідній галузі виробництва, підприємству-замовнику кадрів, а також враховуючи, що освітній заклад має право самостійно визначати регіональний компонент змісту професійної (професійно-технічної) освіти до 20 відсотків загального фонду навчального часу професійної підготовки та до 20 відсотків навчального часу з кожного освітнього предмета (дисципліни) і виробничого навчання у робочих навчальних програмах, що покликані сприяти систематичному оновленню державних стандартів змісту професійно-технічної освіти (ст. 19 Положення про ступеневу професійно-технічну освіту, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 03 червня 1999 року № 956 зі змінами, внесеними згідно з постановою КМУ від 26.06.2013 №456).

Детальні зміни загальної кількості годин з кожного предмета обґрунтовані рішенням методичної комісії викладачів та майстрів виробничого навчання з професій Оператор комп'ютерного набору, Адміністратор (протокол № 10 від 13 червня 2019 року).

**Витяг з протоколу засідання методичної комісії викладачів та майстрів виробничого навчання професії Кухар
№ 10 від 13 червня 2019 р.**

Професія	Рівень кваліфікації	Вид підготовки	Предмет	Кількість годин				Зміни кількості годин	Обґрунтування	Підстава
				ДСПТО		фактично у робочому навчальному плані				
				Загальна	з них ЛПР	Загальна	з них ЛПР			
Оператор комп'ютерного набору	II категорія	ЗПП	Резерв часу	19	0	0	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>19 годин</u>	З метою відпрацювання початкових вмінь учнів з професії, нерозривного поєднання теорії з практикою та підготовки учнів до уроків виробничого навчання, в програму предмета «Технології комп'ютерної обробки інформації» додаються лабораторно-практичні роботи: Тема №2 «Обробка табличної інформації» ЛПР №1-2 «Введення даних за типами» – 2 години, ЛПР №3-4 «Створення формул. Робота з формулами» – 2 години, ЛПР №5 «Робота зі списками» – 1 година, ЛПР №6 «Зведені таблиці» – 1 година. Тема №4 «Обробка графічної інформації» ЛПР №7-8 «Робота з інструментами» – 2 години, ЛПР №9-11 «Корегування зображень в Adobe Photoshop» – 3 години, ЛПР №12-14 «Корегування зображень в Corel Draw» – 3 години, ЛПР №15-16 «Робота з кольором» – 2 години, ЛПР № 17-18 «Робота з текстом» – 2 години	Резерв часу за призначенням слід використовувати тільки один раз, в інших випадках в разі потреби слід перерозподілити години між предметами професійно-теоретичної підготовки. <i>Методичні рекомендації щодо розробки робочих навчальних планів за професіями другого та третього ступенів професійно-технічної освіти відповідно до вимог державних стандартів професійно-технічної освіти з конкретних робітничих професій, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 23.08.2006 № 63, пп. 4, абзац 13, п. 4</i>
		ППП	Технології комп'ютерної обробки інформації	191	111	209	129	<u>ДОДАНО:</u> <u>18 годин</u> 18 годин на лабораторно-практичні роботи		

Оператор комп'ютерного набору	I категорія	ЗПП	Основи галузевої економіки та підприємництва	10	0	6	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>4 години</u> 1 година з теми №1 «Економічні показники виробництва. Система оподаткування доходів підприємства», 1 година з теми №2 «Організація й оплата праці. Забезпечення соціальних гарантій», 1 година з теми №3 «Трудові ресурси. Продуктивність праці. Зайнятість населення. Ринок праці», 1 година з теми №4 «Власність та її економічна сутність. Роздержавлення та приватизація»	Програма предмету дублюється з програмою предмету «Основи галузевої економіки та підприємництва», професія Оператор комп'ютерного набору II категорії	З метою запобігання дублювання змісту навчання слід вилучити з типових навчальних планів відповідну кількість годин, а з типових програм - відповідний обсяг матеріалу. <i>Методичні рекомендації щодо розробки робочих навчальних планів за професіями другого та третього ступенів професійно-технічної освіти відповідно до вимог державних стандартів професійно-технічної освіти з конкретних робітничих професій, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 23.08.2006 № 633, пп.3, абзац 13, п.4</i>
		ПТП	Охорона праці	8	0	0	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>8 годин</u>	Програму предмету «Охорона праці» вчитано під час опанування професії Оператор комп'ютерного набору II категорії	Предмет «Охорона праці» вноситься до робочого навчального плану в обсязі не менше 30 годин. Залишок годин, що утворюється внаслідок передбачення цього предмета у навчальному плані кожного наступного рівня кваліфікації та/або кожної наступної професії, в разі необхідності розподіляється на інші предмети професійної підготовки. <i>Методичні рекомендації щодо розробки робочих навчальних планів за професіями другого та третього ступенів професійно-технічної освіти відповідно до вимог державних стандартів професійно-технічної освіти з конкретних робітничих професій, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 23.08.2006 № 633, пп. 1, абзац 13, п.4</i>

Оператор комп'ютерного набору	I категорія	ЗПП	Резерв часу	10	0	0	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>10 годин</u>	Для досконалого відпрацювання навичок роботи з сучасним видавничими програмами до предмета «Основи технічного редагування та оформлення тексту» додано 10 годин:	Резерв часу за призначенням слід використовувати тільки один раз, в інших випадках в разі потреби слід перерозподілити години між предметами професійно-теоретичної підготовки.
		ПТП	Основи технічного редагування та оформлення тексту	54	30	64	37	<u>ДОДАНО:</u> <u>10 годин</u> 10 годин на лабораторно-практичні роботи	Тема №3 «Основи роботи з видавничою програмою» – 7 годин, з них 4 – лабораторно-практичні роботи: ЛПР №15-16 «Взаємне розташування тексту та графіки» – 2 години, ЛПР №17-18 «Створення фреймів» – 2 години; Тема №4 «Техніка роботи при виконанні різноманітної видавничої продукції» – 3 години на лабораторно-практичні роботи ЛПР №41-44 «Макетування місцевої газети» – 3 години	<i>Методичні рекомендації щодо розробки робочих навчальних планів за професіями другого та третього ступенів професійно-технічної освіти відповідно до вимог державних стандартів професійно-технічної освіти з конкретних робітничих професій, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 23.08.2006 № 63, пп. 4, абзац 13, п.4</i>
Адміністратор	Адміністратор	ЗПБ	Основи галузевої економіки та підприємництва	10	0	5	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>5 годин</u> 2 години з теми №1 «Основи підприємницької діяльності», 3 години з теми №3 «Оплата праці»	Програма предмету частково дублюється з програмою предмету «Основи галузевої економіки і підприємництва», професія Оператор комп'ютерного набору II та I категорій	З метою запобігання дублювання змісту навчання слід вилучити з типових навчальних планів відповідну кількість годин, а з типових програм - відповідний обсяг матеріалу. <i>Методичні рекомендації щодо розробки робочих навчальних планів за професіями другого та третього ступенів професійно-технічної освіти відповідно до вимог державних стандартів професійно-технічної освіти з конкретних робітничих професій, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 23.08.2006 № 633, пп.3, абзац 13, п.4</i>
		ЗПБ	Основи трудового законодавства	5	0	0	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>5 годин</u>	Програму предмету «Основи трудового законодавства» вчитано під час опанування професії Оператор комп'ютерного набору I категорії	Предмети загальнопрофесійної підготовки вносяться в робочий навчальний план тільки за базовою професією.
		ЗПБ	Інформаційні технології	10	0	0	0	<u>ВИЛУЧЕНО:</u> <u>10 годин</u>	Програму предмету «Інформаційні технології» вчитано під час опанування професії Оператор комп'ютерного набору II категорії	<i>Методичні рекомендації щодо розробки робочих навчальних планів за професіями другого та третього ступенів професійно-технічної освіти відповідно до вимог державних стандартів професійно-технічної освіти з конкретних робітничих професій, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 23.08.2006 № 633, пп.2, абзац 13, п.4</i>

Державна кваліфікаційна атестація проводиться відповідно до Положення про організацію навчально-виробничого процесу у професійно-технічних навчальних закладах, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30.05.2006 № 419, зі змінами, внесеними згідно з наказами Міністерства освіти і науки від 05.08.2008 № 731, від 10.11.2008 № 1019, від 10.07.2015 № 746, і Положення про порядок кваліфікаційної атестації та присвоєння кваліфікації особам, які здобувають професійно-технічну освіту (наказ Міністерства праці та соціальної політики України, Міністерства освіти України від 31.12.1998 № 201/469). На проведення поетапної кваліфікаційної атестації та державної кваліфікаційної атестації відводиться 14 годин.

Пробна кваліфікаційна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік пробних кваліфікаційних робіт розробляється освітнім закладом відповідно до освітньо-кваліфікаційної характеристики з певної професії.

Розподіл годин на консультації з учнями визначається і затверджується відповідно до складності та обсягу навчальних предметів щорічними наказами по навчальному закладу після прийняття рішення педагогічною радою. Години на консультування виконання дипломних (чи творчих) робіт виділяються із загального обсягу годин, відведених на консультації.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників визначаються 12-ти бальною шкалою системи оцінювання навчальних досягнень учнів.

Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» можливе за умови отримання учнем не менше чотирьох балів з усіх навчальних предметів, виробничого навчання та практики за критеріями кваліфікаційної атестації.

По завершенню навчання, за умови повного виконання навчальних програм із загальноосвітньої, загальнопрофесійної, професійно-теоретичної та професійно-практичної підготовок, випускнику освітнього закладу присвоюється кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом кваліфікованого робітника та свідоцтво про здобуття повної загальної середньої освіти.

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	всього годин на навчання	в.т.ч. ЛПЗ	Кількість годин														З	І
				за професіями та розрядами															
				Оператор комп'ютерного набору II категорія	Оператор комп'ютерного набору I категорія	Адміністратор	Адміністратор												
							Обсяг часу за модулями												
							ЗПБ		АДМ-1		АДМ-2		АДМ-3		АДМ-4				
Усього	З них ЛПР	Усього	З них ЛПР	Усього	З них ЛПР	Усього	З них ЛПР	Усього	З них ЛПР	Усього	З них ЛПР								
1	Загальноосвітня підготовка																		
1.1	Базові предмети	1644																	
1.1.1	Українська мова	140														1			
1.1.2	Українська література	140														1			
1.1.3	Зарубіжна література	70																	
1.1.4	Історія України	105														1			
1.1.5	Всесвітня історія	70																	
1.1.6	Іноземна мова	140														2			
1.1.7	Громадянська освіта	70														1			
1.1.8	Математика	210														2			
1.1.9	Фізика і астрономія	245														1			
1.1.10	Біологія і екологія	140														1			
1.1.11	Хімія	122														2			
1.1.12	Географія	87														2			
1.1.13	Захист Вітчизни	105														1			
1.1.14	Фізична культура	276														3			
1.2	Вибірково-обов'язкові предмети	210																	
1.2.1	Інформатика	105														3			
1.2.2	Технології	105														1			
2	Загальнопрофесійна підготовка	135	21	66	14	55	55												
2.1	Основи правових знань	17	9	17															
2.2	Основи галузевої економіки та підприємництва	28	14	17	6	5	5												
2.3	Інформаційні технології	24	8	24												1			
2.4	Основи трудового законодавства	8			8														
2.5	Правила дорожнього руху	8		8												1			
2.6	Основи використання організаційної техніки	15				15	15												
2.7	Основи фахової термінології	15				15	15												
2.8	Основи ділової іноземної мови	20				20	20												
3	Професійно-теоретична підготовка	620	277	325	109	186			64	14	51	12	34	8	37	6			
3.1	Основи роботи на ПК	38	18	38												4			
3.2	Основи діловодства	17	8	17												1			
3.3	Машинопис	14	10	14												3			
3.4	Основи роботи в Internet	17	10	17												1			
3.5	Технології комп'ютерної обробки інформації	209	128	209												2			
3.6	Основи технічного редагування та оформлення тексту	64	37	64															
3.7	Комп'ютерні системи та мережі	45	26	45															
3.8	Обслуговування відвідувачів	20	4			20		20	4										
3.9	Вирішення виробничих проблем	22	4			22		22	4										
3.10	Інформаційно-комп'ютерне забезпечення обслуговування	22	6			22		22	6										
3.11	Документаційне забезпечення управління	51	12			51			51	12									
3.12	Планування та організація роботи з персоналом	34	8			34					34	8							
3.13	Основи маркетингу	17				17								17					
3.14	Організація маркетингової компанії	20	6			20								20	6				
3.17	Охорона праці	30		30												4			
4	Предмети, що вільно обираються (Діловий етикет, Технологія досягнення професійного успіху)	45				45													
5	Професійно-практична підготовка	1310		400	346	564		197		156		105		106					
5.1	Виробниче навчання	498		162	108	228		78		72		42		36		6			
5.2	Виробнича практика	812		238				119		84		63		70					
6	Державна підсумкова атестація	21																	
7	Державна (або поетапна) кваліфікаційна атестація	21																	
8	Консультації	300																	
9	Загальний обсяг навчального часу (без п. 8)	4282	158	798	346	812	55	261	14	207	12	139	8	143	6	36			

Директор Березнегуватського професійного ліцею

Л. ПАВЛІЧЕНКО

III. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Розподіл по курсах і семестрах (кількість годин на тиждень)

I курс													II курс													V										
Семестри													Семестри													ЗПБ										
I						II							III													IV							V			
кількість тижнів													кількість тижнів													ЗПБ										
1	3	2	3	1	10	4	3	2	1	1	2	всього за I курс	4	1	Всього на II категорію	3	3	3	1	2	1	6	5	2	1	1	6	1	Всього на I категорію	всього за II курс	5	Всього ЗПБ	5	5		
												631																	553							
1	2	2	1	1	1	1	2	1	2	2		48				2	2	1	1	2	2	1	1	1	1	1				37	3		1	4		
1	2	2	1	1	1	1	2	1	2	1		47				2	2	3	3	1	1	2	1	1	1	1				48	3		2	2		
						1	1	1	2	1	1	23				1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1				30	1		1	1	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	38				2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1				38	2		1	1		
1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	2	1	35				2	2	1	1	2	1	1	1	1	1				35							
1	2	2	1	1	1	1	2	2	2	1	1	55				2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	2				40	2		2	1		
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	70																								
1	2	1	2	2	2	3	1	1	2	1	1	71				3	3	1	1	1	2	1	2	5	6	5				63	4		3	4		
1	2	1	2	2	2	2	3	2	2	2	2	70				6	4	6	4	6	6	2	2	2	2	2				100	2		3	5		
1	1	1	3	3	2	2	2	2	2	2	3	70				2	2	1	1	1	1	2	1	2	1	2				43	1		1	1		
1	1	1	2	2	1	2	1	2	1	1	1	52				2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1				34	2		2	1		
1	1	1	1	1	1	2	2	3	1	1	1	52				1	1	1	1	1	2	1	2	1	1	2				35						
																1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2				50	1		1	1		
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	114				3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				84	3		3	3		
												70																								
2	1	1	3	3								35				2	1	3	2	3	3	2	3	4	3	3				70						
1	1	1	1	1	1	2						35				2	1	3	3	2	2	2	3	3	2	2				70						
					1	1	1					66			66															14	14		55			
								2	3	2	3	17			17																					
												17			17							1								6	6	1	5			
1	2	1	2	2								24			24																					
																		1	1	2										8	8					
1												8			8																					
																															3	15				
																															3	15				
																															4	20				
												325			325															109	109					
1	2	3										38			38																					
1	1	1	1	1	1							17			17																					
1												14			14																					
1	1	1	1	1	1							17			17																					
4	6	3	8	2	8	7	3	2	7	2		209			209																					
																														</						

